PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

60-105468

(43)Date of publication of application: 10.06.1985

(51)Int.CI.

A23L 1/20

(21)Application number: 58-214655

(71)Applicant: SUGIYAMA SANGYO KAGAKU

KENKYUSHO

HOHNEN OIL CO LTD

(22)Date of filing:

15.11.1983

(72)Inventor: TAKATSUJI MASAO

KOMODA MAMORU KATO HIROSHI MIYAKOSHI KOJI

(54) PRODUCTION OF WHOLE FAT SOYBEAN FLOUR

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide whole fat soybean flour flowable freely, and free from the stickiness, grassy smell, and soybean smell, suppressing the oxidation of the oil and fat, by adjusting the water-content of soybeans, and finely pulverizing the beans with an air-stream pulverizer introducing dried air thereto.

CONSTITUTION: Skinned whole soybean or roughly crushed soybean is heat-treated under dry or wet condition by conventional method, and if necessary dried to a water-content of ≤7wt%. The product is, if necessary, roughly crushed, and finely pulverized with an air-stream pulverizer. The moisture in the air is removed before introducing the air into the pulverizer, e.g. by quenching the air at ≤5° C with liquid nitrogen or a refrigerator, and then heating at about 10W 15° C.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2003 Japan Patent Office

Best Available Copy

® 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭60-105468

@Int_Ci_4

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和60年(1985)6月10日

A 23 L 1/20

7115-4B

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

64発明の名称

全脂大豆粉の製造法

②特 願 昭58-214655

20出 願 昭58(1983)11月15日

砂発 明 者 辻 征夫 藤沢市亀井野141 髙 砂発 明 衠 藤沢市天神町1-86 者 菰 H 明者 弘 清水市草薙332-29 @発 藤 72発 明 岩 宏治 横浜市戸塚区影取町9 腰

⑪出 願 人 財団法人杉山産業化学

横浜市戸塚区影取町11番地

研究所

⑪出 願 人 费年製油株式会社

東京都千代田区大手町1丁目2番3号

明 組 書

1. 発明の名称

全胎大豆粉の製造法

2. 特許請求の範囲

- (1) 以皮丸大豆またはその粗砕物を乾燥さたは湿熱処理し、安すれば乾燥して水分7度量が以下に調整し、 これをそのままもしくは粗砕した後、予め導入空気中の水分を除去した気変式粉砕機を使用して飲粉砕することを特徴とする金脂大豆粉の製造法。
- (2) 導入空気を5 で以下に急冷した後、10~15で程度に加速して空気中の水分を除去する特許請求の範囲第1項記載の金脂大豆粉の製造法。

ふ 発明の詳細な説明

本発明は脱皮丸大豆を粉砕して金脂大豆粉を製造する方法に関するもので、その目的とするところは、サラザクした自由流動性を有し、育草具、食なこ具がなく、しかも被配が軟化されていない金脂大豆粉を製造することにある。

従来から丸大豆を粉末化する場合にはローター、石臼、 グラインダー、高速衝撃式粉砕機等を用いて粉砕する方 法が一般的に行われている。

ととろが丸大豆は油脂を18~20重量が程度も含有する

とのように従来から丸大豆を根據的に効率良くの砕し、 品質の優れた全脳大豆粉を得ることは工業的に振めて困 難とされていた。

そとで昔から、例えばきな粉のように予め丸大豆を焙炒 して、充分水分を除去し、蛋白質を熱変性させて細胞組織の粘瘤性を低下せしめてから粉末化する方法が行われている。

しかしながら、とのような方法で製造した金脂大豆粉は 焙炒時の加熱や粉砕時の準擦熱等により油脂が酸化され、 一旦酸化された油脂はこれが反応の起動点となり、自動 酸化の連鎖反応として進行するため、大豆粉製品の貯蔵

-369-

-2 -

本発明方法は、先十、丸大豆を乾燥後ローラー等を使用 する通常の方法で脱皮処理する。との脱皮により大豆の 舒砕効率が向上し、微粉砕が容易となる一方、全脏大豆 粉製品のエグ味が除去されて味が改良される。

との脱皮大豆を次いで、必要に応じ、ロール 粉砕機、高速質準式 粉砕機等を使用する通常の方法で担仰した後、乾熱または湿熱による加熱処理を行う。 この担仰により 次工程における大豆の乾熱または優熱処理効果が一層向 上する。

乾熱処理の方法としては、脱皮丸大豆またはその粗砕物を露度 80~100℃ で 40~80 分間 程度間接加熱し、

– 3 –

への没出を促進し、粘着性を増大して好砕効率を低下するばかりでなく、 組監組織の曝露する部分が多く、 従って油脂の酸化、蛋白の変性、 風味の劣化を引き起とし、 大豆粉製品の貯蔵性を著しく低下してしまり。

これに対し、気流式粉砕機は数気圧の圧縮空気を直極数 mのノメルから受出させて得られるジェット気流で大豆 の粒子を加速し、粒子相互または機壁との衝突によって 粉砕するものであるため、大豆の細胞組織を無理に改築 するととがなく、油脂の浸出も少なく、粉砕効率も向上 し、酸化シよび熱による変質の恐れのない組織を有する 全脂大豆粉が得られるわけである。

しかしながら、この気流式粉砕機は被粉砕物の粒子を数 i クロンから数十 i クロンという超散粒子に粉砕するものであるため、値脂が 18~20 重量劣と極めて多い丸 大豆またはその租砕物を飲粉砕するととは困難である。 たとで、本発明方法は、さらに、被粉砕物である乾燥を i 大は短熱処理した大豆の水分含量を 7 重量 X 以下に調整 すると共に、この気流式粉砕根の源入空気を液体型果 あるいは冷凍役等を使用して 5 で以下に急速冷却した状分を除去し、その後、この乾燥空気を粉砕根内に導入するとにより丸大豆またはその租砕物の飲み砕を初めて可能ならしめたものである。

すなわち、本発明方法はとの気流式の砕機における導入 空気中の水分を除去することが必要不可欠な構成要件で

- 5 -

水分を7重量光以下とする方法が適当である。 また、湿熱処理の方法としては、脱皮丸大豆またはその 租砕物に生蒸気を蒸気圧 0.2 ~ 1.5 胸で直接噴路し、品 租 100~110でに到避後、5~20分間稳度加熱し、 その後、減圧下で品極か70で以上にならないように保 持しつつ水分7重量光以下に乾燥する方法が適当である。 乾熱または震熱処理の温度および時間がとれ以下では大 豆粉製品に含草臭が残り、一方、とれ以上では大豆粉製 品にきなと臭が生じたり、簡脳が酸化する等の恐れがある。

本発明方法はこの乾熱または湿熱処理によって大豆中の 油脂を酸化させることなく大豆の細胞組織を粉砕し易い 性状に変化せしめる一方、大豆中に存在するリポキング ナーゼやウレアーゼ等の酵素を失活させ、大豆の育草臭 を除去すると共に、生成する蛋白分解物の抗酸化作用等 によって油脂の酸化安定性を高めるものである。

乾熱または怪熱処理した丸大豆またはその粗砕物は、次いで、安ければ乾燥して水分フ重量%以下に調整した後、そのままもしくは粗砕し、しかる後、気流式粉砕機を使用して飲物砕する。

本発明において脱皮丸大豆またはその粗砂物を粉砕する に当り、気速式粉砕板(ジェットさん)を使用する理由 は、在来のローラー、石臼等のグラインダーによる場合 は大豆中の細胞組織がいたずらに破粒損傷を受けると同 時に摩擦による発熱も厳しく、このため油脂の組織表面

- 4 -

あり、との際、との水分の除去操作を行わない健った空気を使用(球入)した場合は、丸大豆またはその粗砕物の数粉砕は不可能である。

このように、本発明は脱皮丸大豆またはその租幹物の乾 就または優熱、乾燥処理と導入空気中の根互作用によって 気液式粉砕機を使用する粉砕方法との相互作用によって 丸大豆またはその租政物を設めしたものです。 大法によって製造した全頭大豆粉製品は育草臭、きる 大法によって製造が受けてかり、しから、油脂分を20~ 22 重量がも含み、粒度が10~50 さクロン程度 を有し、かかわらず、サラサラしばかり、 を有し、かかわらず、サラサラしばかり、 を有し、かかける油脂の酸化安定性も優れてかり、 で 数時にかける油脂の酸化安定性も優れてある。 で 数時にかける油脂の酸化安定性も優れてある。

なお、本発明方法において、丸大豆またはその粗砕物の 粉砕時あるいは粉砕的後に抗酸化剤を凝加、混合すれば 全胎大豆粉の酸化、安敗を防止するのに一層効果がある。 次に本発明の実施例を示す。

爽始例 1.

脱皮丸大豆 60 PP 化生蒸気を蒸気圧約 1 PP で直接噴霧 し、品温 110 C に到途後、約 10 分間加熱した。

その後、真空乾燥器を使用し温度70℃、パキュームゲージにかける真空度740mH9にて約3時間乾燥して水分7重量%以下の乾燥大豆を得た。

との乾燥大豆をロール份許機で粗砕した後、気流式粉

--370--

- 6 -

砕桜(細川ミクロン製、AGKパルメライザー)にて 後日砕し、粒度 10~50ミクロンの全脂大豆骨約51 なを得た。

なか、との気流式 砂砕機に導入される空気は、予め液体 登集により 5 で以下に急合した後、ヒーターにで約15 でに加風して空気中の水分を除去した乾燥空気を使用した。

. 实施例2

脱皮大豆 60%をロール粉砕機で粗砕した後、ジャケット付の加熱装置(細川ミクロン製、ミクロンリアクタード X V に投入し、ジャケットに沸騰水を通じて約60分間乾熱処理を行い、水分約5~7%の乾熱処理大豆を得た。

との大豆を気流式粉砕機(細川ミクロン製、AOMパルメライザー)にて数粉砕し、粒度 10~50 ミクロンの全脂大豆粉約52kpを得た。

なお、この気流式粉砕機に導入される空気は、予め飲体量素により5℃以下に急冷した後、ヒーターにて約15℃に加減して空気中の水分を除去した乾燥空気を使用した。

以上の実施例により得た金脂大豆粉の風味かよび貯蔵性を次表に示す。なか、対照として、通常の方法で製造したきなどの風味かよび貯蔵性を同時に記載する。

-7-

手統補正書(自発)

昭和59年 /月/0日

脊許庁長官 若杉和 央 啟

- 1. 事件の表示
 - 昭和58年符許順第214655号
- 2. 発明の名称

金脂大豆粉の製造法

る 補正をする者

事件との餌係 特許出願人

住所 神奈川県都民族南部北京城市 1 香地

名称 财闭法人

代表者



4. 補正の対象

明細書の「発明の詳細な説明」の編

- 5. 補正の内容
 - (1) 明細音第7頁第1行の「ACMパルメライザー」 の記載を「ACMパルペライザー」と補正する。
 - (2) 明細音解 7 頁第 14 ~ 15 行の『ACM ベルメライザー』の記載を『ACM ベルペライザー』と補正する。 ---371---

		奥施例 1	実施賃2	対照
		(金脂大豆粉)	(全胎大豆份)	(きなと)
製品の風味	製造直接	無臭、良好	無臭、良好	きなと具あり
	6カ月後	無臭、良好	無臭、良好	異臭、安味 あり
油脂の酸価	製造資係	Q 9	1.0	1. 2
	6カ月後	1. 2	1. 3	2.2
油脂の過酸 化物質	製造旗袋	0.4	0.3	2.8
	6カ月袋	1. 1	0.8	5.7

(注) 貯蔵条件 1 クラフト 紙 3 ブライ包 読名 1 D Vp 、 温度 室温、湿度 6 D ~ 6 5 %

以上の結果より、本発明方法によれば、風味および貯蔵性、存に油脂の酸化安定性が優れた金脂大豆粉製品が得られることがわかる。

-- 8